

Kraków, dnia 09.02.2017

Zapytanie ofertowe nr 1/2017

dotyczące zakupu pięciu kompletnych linii technologicznych do produkcji innowacyjnych polimerowych wyrobów kompozytowych GFRP, w związku z ubieganiem się o dofinansowanie projektu w ramach działania 3.2 Innowacje w MŚP RPO WSL 2014-2020.

I Zamawiający:

Przedsiębiorstwo-Projektowo-Usługowo-Wdrożeniowe „ANKRA” Marian Polus
31-215 Kraków, ul. Żabiniec 5
NIP 631 021 03 21, REGON 270062724

II Tryb udzielenia zamówienia:

Zamówienie będzie udzielone w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych Ministerstwa Infrastruktury i Rozwoju w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach EFRR oraz FS na lata 2014-2020 z 10 kwietnia 2015 r., z wyłączeniem przepisów ustawy z 29 stycznia 2014 r. Prawo zamówień publicznych (na podstawie art. 3 ust. 1 pkt.5) z zachowaniem zasad określonych w niniejszym dokumencie oraz Regulaminie konkursu nr RPSL 03.02.00-IP 01-24-005/16

III Data ogłoszenia zapytania ofertowego - 09.02.2017 r.

IV Data złożenia oferty - 22.02.2017 r.

V Opis przedmiotu zamówienia, przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem i rozruchem pięciu kompletnych linii technologicznych do produkcji innowacyjnych polimerowych wyrobów kompozytowych GFRP w postaci budowlanych siatek zbrojeniowych i zaczepowych siatek górniczych oraz wybranych profili giętych.

Przedmiot zamówienia obejmuje:

1. Linie technologiczną do produkcji prętów kompozytowych GFRP żebrowanych, równocześnie 2-6 szt. prętów, wraz z dostawą loco Zabrze, montażem, rozruchem oraz przeszkoleniem pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi przez okres 14 dni roboczych (linia nr 1)

2. Linie technologiczną do produkcji prętów kompozytowych GFRP żebrowanych giętych, równocześnie 2-6 szt. prętów, na warunkach jak wyżej (linia nr 2),
3. Linie technologiczną do produkcji budowlanej siatki zbrojeniowej o szer. 2300 mm, na warunkach jak wyżej (linia nr 3),
4. Linie technologiczną do produkcji górniczej siatki zaczepowej o szer. 2300 mm, na warunkach jak wyżej (linia nr 4),
5. Linie technologiczną do produkcji profili kompozytowych z zestawem 6 głowic formujących, na warunkach jak wyżej (linia nr 5).

Uwaga: Z uwagi na występowanie styrenu każda linia technologiczna musi być wyposażona w odciąg wentylacyjny

Oferta winna zawierać opis części składowych linii oraz dane dotyczące jej wydajności/godz. Dopuszcza się załączenie materiałów informacyjnych w postaci zdjęć, schematów technicznych, folderów, katalogów itp.

VI Termin realizacji

Zamawiający przewiduje realizację zamówienia w maksymalnym terminie 18 miesięcy w 3 etapach:

- a) 1 etap (1-6 miesięcy) obejmuje dostawę linii do produkcji prętów prostych i prętów giętych,
- b) 2 etap (7-14 miesięcy) obejmuje dostawę linii do produkcji siatki zbrojeniowej i siatki górniczej,
- c) 3 etap (15-18 miesięcy) obejmuje dostawę linii do produkcji profili kompozytowych.

VII Dopuszczalność złożenia oferty częściowej

Zamawiający dopuszcza złożenie oferty częściowej.

VIII Dopuszczalność złożenia oferty wariantowej

Zamawiający nie dopuszcza złożenia oferty wariantowej

IX Kryteria i sposób oceny

Oferty zostaną ocenione w skali od 0 do 100 pkt. oddzielnie dla każdej linii technologicznej w oparciu o następujące kryteria:

1. Cena – max. ilość punktów – 60

Ocena kryterium CENA będzie dokonana według wzoru :

$$\text{CENA} = \frac{\text{Najniższa oferowana cena netto (w zł)}}{\text{Cena netto badanej oferty (w zł)}} \times 60 \text{ pkt.}$$

2. Wydajność – max. ilość punktów – 30

- dla linii nr 1 – na przykładzie pręta żebrowanego o śr. 8 mm
- dla linii nr 2 – na przykładzie pręta żebrowanego o śr. 8 mm
- dla linii nr 3 – na przykładzie siatki z prętów o śr. 6 i 8mm i oczku 50 x 100 mm,
- dla linii nr 4 – j.w.
- dla linii nr 5 - na przykładzie profilu zamkniętego 60x80 mm, gr. ścianki 3 mm

Ocena kryterium WYDAJNOŚĆ będzie dokonana według wzoru:

$$\text{WYDAJNOŚĆ} = \frac{\text{Wydajność linii w badanej ofercie}}{\text{Najwyższa oferowana wydajność linii}} \times 5 \text{ pkt.}$$

3. Gwarancja – w miesiącach, max. ilość punktów – 5

Ocena kryterium GWARANCJA będzie dokonana według wzoru:

$$\text{GWARANCJA} = \frac{\text{Gwarancja badanej oferty}}{\text{Najdłuższa oferowana gwarancja}} \times 5 \text{ pkt.}$$

4. Termin wykonania zamówienia – w miesiącach – max. ilość punktów – 5

Ocena kryterium TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA będzie dokonana według wzoru:

$$\text{TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA} = \frac{\text{Najkrótszy oferowany termin}}{\text{Termin badanej oferty}} \times 5 \text{ pkt.}$$

Łączna maksymalna liczba punktów do uzyskania (pkt. 1-4) = 100. Punktacja będzie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku.

X Sposób przygotowania oferty

1. Oferta winna być złożona w formie elektronicznej, lub papierowej na formularzu oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego i podpisana przez Wykonawcę.
2. Do formularza oferty należy dołączyć:

- a) Oświadczenie o braku powiązań osobowych, lub kapitałowych - Załącznik nr 2.
3. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę w ramach niniejszego postępowania.
4. Oferta zostanie odrzucona w przypadku, gdy jej treść nie odpowiada treści niniejszego Zapytania ofertowego.
5. W związku z odrzuceniem oferty Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego

XI Wadium

Nie dotyczy

XII Sposób przygotowania oferty

1. Oferta może być przesłana mailem na adres biuro@ppuwankra.pl, drogą pocztową jako list polecony, przesyłką kurierską na adres siedziby Zamawiającego, lub dostarczona osobiście.
2. W przypadku ofert przesyłanych pocztą/kurierem, lub doręczonych osobiście oferta winna być złożona w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Zapytanie ofertowe nr 1/2017”.
3. W przypadku ofert przesyłanych pocztą elektroniczną w tytule maila należy wpisać „Zapytanie ofertowe nr 1/2017”, a oferta wraz z wymaganymi załącznikami musi być przesłana w formie skanu podpisanej oferty (pdf).
4. Za termin doręczenia oferty rozumie się termin wpływu oferty do siedziby zamawiającego, lub jej otrzymania na adres poczty elektronicznej wskazany w pkt.1.
5. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona.

XIII Termin związania ofertą

1. Termin związania ofertą wynosi 90 dni od upływu terminu składania ofert.

XIV Informacje dodatkowe

1. Zamawiający udzieli dodatkowych wyjaśnień w zakresie przedmiotu oferty w przypadku pytań przesłanych przez Wykonawcę na adres e-mail: biuro@ppuwankra.pl w terminie do 16.02.2017 r. Termin na udzielenie odpowiedzi wyznacza się na dzień 20.02.2017 r

2. .Ocena ofert zostanie przeprowadzona w terminie do 3 dni roboczych od daty upływu terminu składania ofert.
3. Nie przewiduje się udziału Wykonawców w otwarciu Ofert.
4. Wybór oferty zostanie dokonany z należytą starannością, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, bezstronności, obiektywności, efektywności oraz przejrzystości. Za najkorzystniejszą ekonomicznie i jakościowo ofertę zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów.
5. Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty o wynikach postępowania, a także zamieści stosowną informację na stronie internetowej www.ppuwankra.pl.
6. Umowa z wybranym Wykonawcą będzie Umowa warunkową i będzie zawarta pod warunkiem zawieszającym określonym w ten sposób, że jej postanowienia wejdą w życie jeżeli Zamawiającemu zostanie przyznane dofinansowanie w ramach działania 3.2 Innowacje dla MŚP.
Za dzień przyznania dofinansowania uważa się dzień podpisania Umowy o dofinansowanie przez Zamawiającego.
7. Zamawiający nie zwraca nadesłanych materiałów informacyjnych.

Załączniki:

1. Formularz oferty
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych, lub kapitałowych

Przedsiębiorstwo-Projektowo-Usługowo-Wdrożeniowe

"ANKRA" Marian Polus

31-215 Kraków, ul. Żabiniec 5

NIP 631-021-03-21 Regon: 270062724

